



ТЭП лента для деформационных швов



Высокоэластичная лента Hydroflex предназначена для гидроизоляции деформационных швов и трещин. Производится из ТЭП, в исполнении: перфорированная и неперфорированная. Ширина 150, 200, 250, 300, 400 мм, толщиной 1 и 1,5 мм.

Сфера применения

- Деформационные швы зданий и сооружений, горизонтальные и вертикальные.
- Подвалы, отмостки, подземные конструкции, фундаменты.
- Гидротехнические конструкции (резервуары сточных вод, бассейны, колодцы, резервуары питьевой и бытовой воды)
- Тоннели и вентиляционные отверстия, ввод коммуникаций.
- Кровля.
- Гидроизоляция холодных швов.
- Подходит как для гидроизоляции новых, так и для ремонта существующих сооружений.



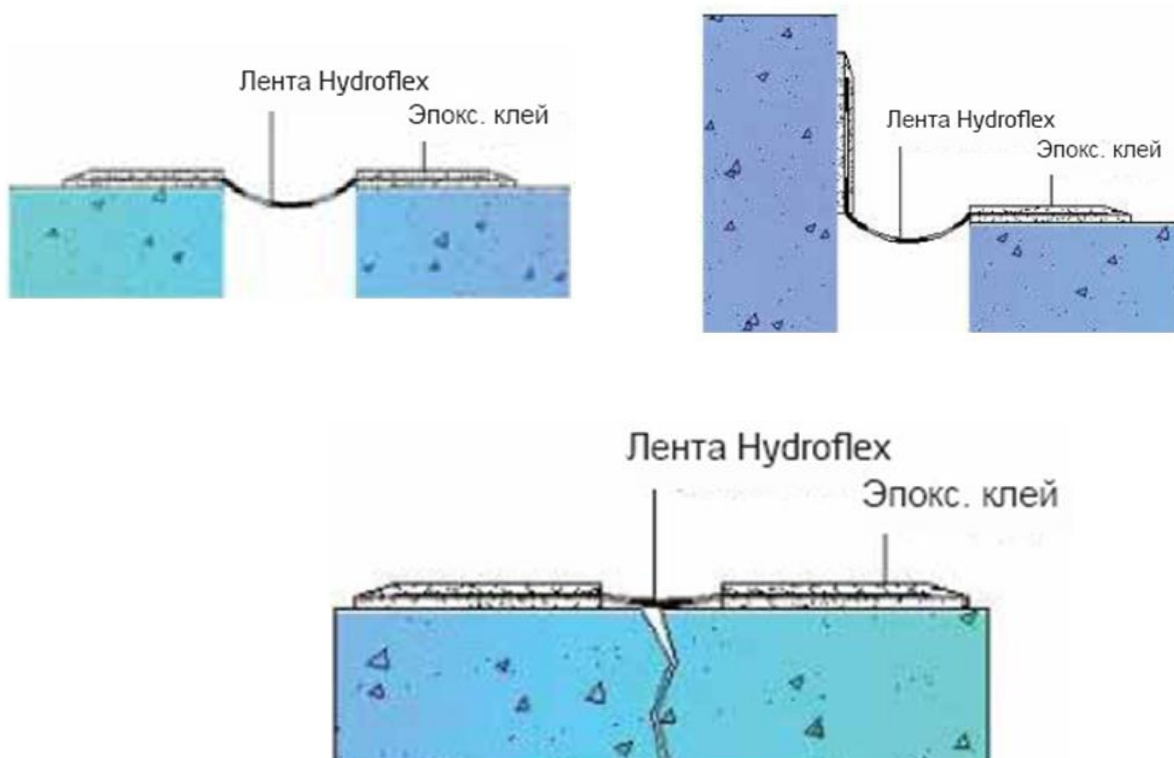
Особенности / преимущества

- Лёгкое крепление на эпоксидный клей
- Формула материала, обеспечивающая высокую эластичность (600%)
- Высокая адгезионная прочность к бетону (сухому или невысокой влажности)
- Устойчивость к корням растений
- Устойчивость к озону, мазуту и маслу
- Возможность эксплуатации в широком интервале температур
- Возможность термического соединения друг с другом

Преимущества:

- система устойчива к положительному и отрицательному давлению;
- возможность укладки на влажные поверхности;
- высокая химическая устойчивость;
- износостойкость;
- не требует дополнительного механического крепления по краям;

- рабочая температура окружающей среды от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$;
- совместима с битумом;
- устойчивость к УФ излучению (применяется на объектах высотного строительства);
- предназначена для использования в непосредственном контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.



Технические характеристики

Химический состав	ТЭП (термоэластопласт)
Цвет	Светло-серый
Твёрдость по Шору А	80
Температура эксплуатации	$-40/+90$
Температура нагревателя	270 С
Удлинение до разрушения	600%
Прочность при разрыве Н/см	>600 Н/см
Устойчивость к гидравл. давлению бар	>8 бар
Прочность при растяжении МПа	>6 МПа
Устойчивость к УФ	7500 h
Стойкость к битуму	Хорошая
Стойкость к серной кислоте	Хорошая
Стойкость к спирту	Хорошая
Стойкость к моющим средствам	Хорошая

Размеры

Ширина	Толщина	Длина рулона
15 см	1 мм и 1,5 мм	25 м
20 см	1 мм и 1,5 мм	25 м
25 см	1 мм и 1,5 мм	25 м
30 см	1 мм и 1,5 мм	25 м
40 см	1 мм и 1,5 мм	25 м

Технология укладки

Гидроизоляционная мембрана HYDROFLEX крепится к поверхности с помощью двухкомпонентного эпоксидного клея HYDROFLEX. Клей имеет удобную для нанесения консистенцию, не содержит растворителей и состоит из эпоксидной смолы и эпоксидного отвердителя. Данный эпоксидный клей обладает высокой адгезией, а наносить его можно даже на влажную поверхность. При применении эпоксидного клея не требуется предварительное нанесение грунтовки. Также данный клей можно использовать для анкерного крепления арматурных выпусков и болтов, монтажа оборудования, подъемных кранов и прочей техники к основанию.

1. Подготовка поверхности.

Основание должно быть обеспылено, обезжирено, не иметь структурных разрушений, не крошиться, чистым, без каких-либо загрязнений, которые впоследствии могут снизить адгезию основания к наносимому материалу. Если это новая конструкция, то возраст основания должен быть не менее 28 суток. Клей можно наносить как на сухую, так и на влажную (но не мокрую) поверхность.

2. Укладка.

Готовый к применению клей наносится на поверхность при помощи шпателя или мастерка. Равномерно распределяется по поверхности толщиной слоя 1-1,5мм. Сверху укладывается мембрана. При помощи валика мембрана вдавливается в клеевой слой. Движения валика должны быть от внутренней стороны к краям мембраны, чтобы извлечь остатки воздуха, но не сильными, чтобы не выдавить клей.

При укладке мембраны на трещины, либо холодные швы, необходимо оставить по центру полосу, шириной 20-25мм, без нанесения клея!

Сразу же после приклеивания мембраны, необходимо нанести второй слой клея, полностью запечатывая края ленты. Толщина второго слоя клея 1,5-2мм.

В случае, если поверхность основания не ровная, либо действие происходит в углах, на трубах или других полостях, для более плотного прилегания мембраны, можно ее немного подогреть строительным феном.

В местах, где присутствует отрицательное давление воды, для большего скрепления, необходимо усилить шов металлической планкой.

Стыковка краев ленты: Производится методом сварки.

Соединение выполняется внахлест, ширина нахлеста 5-10см. Предварительно, места соединения очищаются от загрязнений и обрабатываются абразивным материалом с крупным зерном, для создания шероховатой поверхности. Для стыковки методом сварки, соединяемые отрезки нагреваются с помощью прибора для тепловой сварки до 270°C. После чего края плотно прижимаются и прокатываются валиком для качественного соединения. Для увеличения надежности сварного стыка, пропаять поверх стыковочного шва полосу из этого же материала шириной 10-20 мм.

Клеево-ремонтная смесь «Hydroflex 21» (не содержит растворителя)

Клеево-ремонтная смесь Hydroflex 21 - двухкомпонентный тиксотропный полимерный состав на эпоксидной основе, для герметизации швов высокоэластичной лентой Hydroflex горизонтальных и вертикальных поверхностей.

Область применения:

- Заделка и ремонт швов в бетоне
- Заделка температурных швов

- Заделка нагруженных стыков и деформационных швов в полах;
- Заделка примыканий трапов и сливов к бетонному основанию.
- Заделка больших трещин в бетоне
- Приклеивание гидроизоляционной мембраны
- Гидроизоляция бетонных стен и полов.
- Приклеивание плитки, мозаики и прочих материалов.

Преимущества продукта:

- Высокая механическая прочность.
- Высокая износоустойчивость.
- Высокая стойкость к химическим реактивам.
- Высокая гидростойкость.
- Материал пастообразный простотой и удобный в использовании
- Отвечает всем требованиям по гигиеничности и не токсичности покрытий для полов и стен.
- Высокая адгезия к бетону, металлу, плитке, кирпичу, керамике, стеклу, шиферу и прочим материалам.
- Не имеет запаха и не содержит растворителей.

Технические данные продукта

Технические параметры продукта как до, так и после отверждения, зависят от температуры, как у всех реактивных пластмасс. Если в таблице не указана температура, то значения параметров соответствуют температуре 20°C.

Клеево-ремонтная смесь Hydroflex 21	
Тип	2-х компонентный полимерный состав
Основа	Эпоксидная
Цвет	Серый
Смешивание А:В	3,75:1,25
Прочность при давлении	~ 62 Н / мм ²
Прочность при растяжении и сгибе	~ 30 Н / мм ²
Модуль Е	~ 5000 Н / мм ²
Время потери текучести (жизнеспособности)	Около 30 минут
Температура при обработке и температура объекта	Не ниже 8°C при относительной влажности воздуха не более 80% Лучшая температура для работы 15-20 °С
Начальная полимеризация	24 часа
Механич. нагрузки допустимы через	5 суток
Химические нагрузки допустимы через	7 суток
Складирование	В сухом и теплом месте
Время хранения	В плотно закрытых заводских упаковках 18 месяцев при температуре не меньше 20°C

Инструкция по применению полимерного состава Hydroflex 21.

Подготовка основания:

Очистить поверхность от загрязнения и цементного молока. Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно

превышать 4%). Стальная поверхность должна быть очищена от ржавчины пескоструйной обработкой и, при необходимости, поверхность должна быть восстановлена.

Приготовление смеси:

Взять компонент **A**, добавить в него компонент **B**, в соотношении **A:B=3:1**.

Тщательно перемешать в таре компоненты **A** и **B** до образования однородного состава, медленно вращающейся (300 - 400 об./мин.) электрической мешалкой в течение 1-3 мин.

Готовую смесь укладывать шпателем шириной 80-100 мм.

ВНИМАНИЕ!

- 1. Смесь готовится непосредственно перед применением и должна быть использована в течение 30 минут.*
- 2. Нельзя оставлять смесь в емкости более 5 минут после окончания перемешивания.*
- 3. Во время нанесения, температура основания и окружающей среды должны быть в пределах +5 - +30°C. Время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и напротив, высокие температуры ускоряют реакцию.*

Расход: Hydroflex 21 - 1,6 кг/1м.кв. на 1 мм слоя

Указанная норма расхода материала рассчитана на ровную поверхность и температуру от +15 до +25 °С. При более низких температурах основания расход может увеличиться, а время отверждения может возрасти.

Уход за инструментами:

После использования **Hydroflex 21** всё оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален механическим способом либо с помощью горячего воздуха или горелки.

Срок хранения: 18 месяцев при температуре (+5 до + 30 С).

Упаковка Hydroflex 21 поставляется в комплектах по 5 кг. Компонент «А»: 3,75 кг (ведро); компонент «В»: 1,25 кг (ведро).